ПАСПОРТ Руководство по эксплуатации



1. Общие сведения

Наименование изделия Затвор (клапан) обратный чугунный двухдисковый «ЗОЧ» PN16 с

дисками из нержавеющей стали

Предприятие-изготовитель Изготовлено в КНР по заказу ЗАО фирма "Проконсим".

Область применения Для установки на трубопроводах в качестве устройства для

предотвращения обратного потока рабочей среды.

2. Основные технические данные и характеристики

Наименование параметра	Показатель											
Проход условный, DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Тип исполнения	Стяжной (межфланцевый)											
Давление номинальное PN , МПа ($\kappa \Gamma c/c M^2$)	1,6 (16)											
Температура рабочей среды, °C	Не более 120											
Класс герметичности по ГОСТ 9544-93	A											
Рабочая среда	вода, жидкие среды не агрессивные к материалам изделия											
Температура окружающей среды, °С	от - 15 до + 40											
Средний срок службы, лет	10											

3. Материал основных деталей

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Чугун GGG50
Диски	Нержавеющая сталь AISI 304
Уплотнение	EPDM
Стержень	Нержавеющая сталь AISI 410
Пружина	Нержавеющая сталь AISI 410

4. Свидетельство о приёмке

Затвор (клапан) обратный чугунный двухдисковый «ЗОЧ» PN16, прошел приёмо-сдаточные испытания на герметичность затвора давлением 1,76 МПа, на плотность и прочность литья и соединений давлением 2,4 МП и признан годным для эксплуатации.

5. Комплектность

Клапан в сборе - 1 штука

Паспорт - 1 экземпляр на каждое упаковочное место ЗОЧ, поставляемых в один адрес

Штамп

Дата импортирования

6. Меры безопасности

Персонал, обслуживающий затворы обратные, должен пройти инструктаж по технике безопасности и быть ознакомлен с руководством по эксплуатации. Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе.

7. Монтаж и эксплуатация

- 7.1 Затворы (клапаны) обратные чугунные двухдисковые «ЗОЧ» могут устанавливаться в любых рабочих положениях. Направление движения рабочей среды должно соответствовать стрелке, нанесенной на корпусе клапана.
- 7.2 Монтаж затворов обратных производить между фланцами стальными плоскими по **ГОСТ 33259-2015 Тип 01**;
- 7.3 При монтаже затвора обратного необходимо обеспечить совпадение отверстий под болты (шпильки) на фланцах трубопровода, а также параллельность фланцев трубопровода;
- 7.4 Затворы обратные устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой затвора обратного трубопровод и ответные фланцы должны быть тщательно очищены от грязи, песка, окалин и прочих загрязнений. Необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей ответных фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей;
- 7.5 Устанавливаемый затвор обратный необходимо подвергнуть осмотру, проверить состояние корпуса, дисков, уплотнений, пружины и стержня;
- 7.6 Затвор обратный не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрации, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа);
- 7.7 Запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе;
- 7.8 В процессе эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия: использовать затвор обратный по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;

Внимание! Запрещено производить сварочные работы на трубопроводе после установки затвора обратного.

8. Гарантии изготовителя (поставщика)

- 8.1 Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 8.2 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс- мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

9. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству затворов обратных могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр ЗАО фирма «ПРОКОНСИМ» тел/факс +7(495) 988-00-32. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ЗАО фирма «ПРОКОНСИМ».

Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Потребителю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

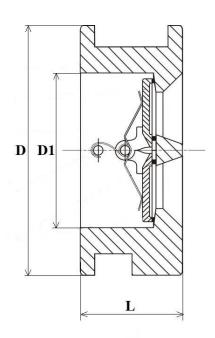
Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

10. Правила хранения и транспортировки

Затворы обратные хранить в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 30°C до плюс 50°C.

Транспортирование затворов обратных может производиться любым видом транспорта. При этом установка клапанов о на транспортные средства должна исключать возможность ударов друг о друга и появление механических повреждений, внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.

11. Габаритные характеристики



Наименование параметра	Показатель											
Проход номинальный DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Строительная длина L, мм	47	43,5	47	60,5	60,5	68	73	84	106	107	130	136
Наружный диаметр \mathbf{D} , мм	91	102	113	127	157	188	215	274	320	365	435	485
D1 , мм	66	67	80	97	117	148	173	227	270	310	360	410
Масса, кг	0,95	1	1,25	1,7	2,7	4,45	6	9,1	16	21,5	32	47

Внимание! Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на правила и условия эксплуатации, без отражения в документации.